



Etanchéité à hautes performance Tektoseal®

Pour les installations de stockage de déchets et sites contaminés,
la protection des eaux souterraines et les travaux hydrauliques



Tektoseal®: les géosynthétiques bentonitiques nouvelle génération



Les géosynthétiques bentonitiques (GSB) sont utilisés depuis des années comme solution d'étanchéité naturelle dans divers types d'applications.

Tektoseal® est issu du travail de recherche et développement sur les systèmes d'étanchéité fabriqués de manière industrielle et intègre les toutes dernières avancées en la matière. HUESKER s'est appuyé sur sa longue expérience dans la fabrication de GSB pour mettre au point avec Tektoseal® un produit de haute technologie, conforme aux normes et recommandations actuellement en vigueur, et présentant des caractéristiques optimales d'étanchéité et de facilité de mise en œuvre.

Tektoseal® est un système complexe associant des géosynthétiques extrêmement résistants et des granulées de bentonite sodique. Les différents composants sont liaisonnés par aiguilletage sur des machines de haute précision afin d'obtenir des lés parfaitement homogènes.

Tektoseal® se compose de trois éléments:

- 1: Couche support inférieure constituée d'un géotextile tissé d'une grande résistance à la traction
- 2: Granulées de bentonite sodique pour l'étanchéité
- 3: Couches support supérieure en géotextile non-tissé

Grâce à son mode de fabrication, Tektoseal® est à la fois économique et écologique. Les lés de moins de 10 mm d'épaisseur présentent le pouvoir d'étanchéification équivalent à une solution classique à couche d'argile. La production est contrôlée en permanence afin de garantir une qualité toujours égale à un haut niveau de performance.

Tektoseal® allie de multiples avantages

- Angle de frottement interne élevé et résistance au cisaillement accrue par l'aiguilletage de précision
- Caractéristiques optimisées de frottement externe autorisant une utilisation sur des talus pentus
- Très bonne étanchéité grâce à la capacité de gonflement de la bentonite sodique
- Réduction drastique de la poussière par l'utilisation de granules de bentonite
- Insensibilité aux tassements
- Auto-cicatrisation en cas de dégradations mécaniques
- Quantité moindre de matériau = volume de déblai réduit = volume utile accru
- Amélioration du bilan écologique grâce à la protection des ressources
- Coût inférieur à celui de systèmes d'étanchéité minéraux
- Stabilité chimique garantissant une bonne tenue dans le temps
- Pose simple et rapide grâce aux rouleaux de largeur et de longueur optimisées

Domaines d'application de Tektoseal®

ENVIRONNEMENT

Protection des eaux souterraines

- Routes et voies ferrées en périmètre de protection de captage des eaux
- Bassins de rétention des eaux pluviales
- Réservoirs
- Aménagements paysagers
- Constructions aéroportuaires

Installation de stockage de déchets et sites contaminés

- Étanchéité de surface (couvertures)
- Étanchéité à la base (alvéoles)

HYDRAULIQUE

Barrages et digues

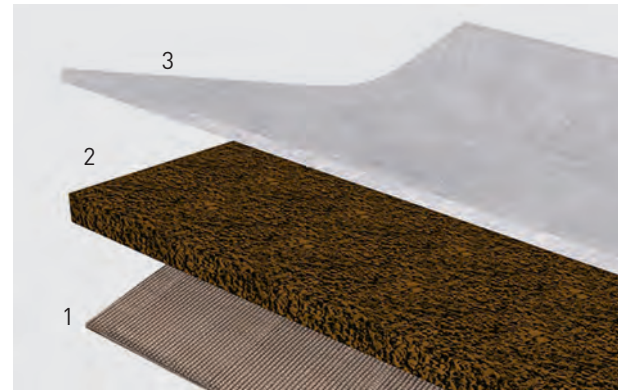
Tranchées de drainage

Caractéristiques techniques

- Permittivité $3 \cdot 10^{-9}$ [1/s]
- Coefficient de perméabilité $k = 3 \cdot 10^{-11}$ [m/s]
- Largeur standard 5,10 m (autres dimensions sur demande)

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tektoseal® est utilisable dans de nombreux domaines. Pour plus d'informations sur les propriétés du produit, ses champs d'application et ses caractéristiques techniques, n'hésitez pas à nous contacter et à consulter notre site Web: www.HUESKER.fr.





ivg.

HUESKER France SAS

Rue Jacques Coulaux
67190 GRESSWILLER
Tél: +33 3 88 78 26 07
Fax: +33 3 88 78 26 19
Courriel: info@huesker.fr
Internet: www.huesker.fr

Lien vers:



 **HUESKER**
Ideen. Ingenieure. Innovationen.